

## Ротационная печь – лучший способ обеспечить предприятие большим количеством разнообразной выпечки



Ротационные печи могут применяться в супермаркетах, гипермаркетах, хлебозаводах, механизированных пекарнях, кондитерских фабриках, предназначенных для выпечки большого количества хлебобулочных и кондитерских изделий.

### Преимущества ротационной печи:

- ▶ 2 исполнения: газовые (Г) и электрические (Э);
- ▶ высокая производительность и компактность;
- ▶ непрерывность производства, низкое потребление энергии;
- ▶ гибкая регулировка режимов выпекания (возможность задания в программе любых режимов выпекания, которые поддерживаются автоматически по заданной программе);
- ▶ стабильность поддержания технологических режимов;
- ▶ интерфейс для чтения / записи данных;
- ▶ мощный генератор пара;
- ▶ фронтальное расположение зон обслуживания позволяет устанавливать печи в ряд, экономя производственные площади;
- ▶ большое окно в двери для контроля процесса выпечки;
- ▶ возможность легкого доступа ко всем узлам и агрегатам для осмотра и максимально быстрого техобслуживания;
- ▶ сборно-разборная конструкция.





**Ротационные Печи**  
предназначены для выпечки  
широкого ассортимента продукции:

- ▶ ржано-пшеничных сортов хлеба,
- ▶ пшеничных сортов хлеба,
- ▶ хлебобулочных изделий,
- ▶ кондитерских изделий,

▶ изделий из слоеного теста,

▶ пряничных изделий,

▶ сушки сухарей из пшеничного и ржано-пшеничного хлеба в условиях

интенсивной эксплуатации на хлебозаводах, кондитерских фабриках, супермаркетах, а также механизированных пекарнях.

Универсальность использования ротационных печей заключается в возможности выпекания в одной печи большого ассортимента хлебобулочных и кондитерских изделий высокого качества без перенастройки воздушных потоков в пекарной камере, что приводит к снижению материальных расходов на предприятиях, связанных с эксплуатацией данного вида оборудования.

**Ротационные печи** имеют сборно-разборную конструкцию. Поставляются в собранном виде и могут быть разъединены на месте установки на две половины, которые можно заносить в производственные помещения через стандартные дверные проемы. При монтаже секции соединяются при помощи стальных клиньев, что значительно сокращает количество времени на установку печей.

